

## 岩手東芝エレクトロニクス株式会社 サイトレポート情報

所在地：岩手県北上市北工業団地6番6号

敷地面積：305,356m<sup>2</sup>、建家面積：59,521m<sup>2</sup>、緑化率：21%

設立：1973年1月、正規従業員：1,565人（2009年3月現在）

主要製品：イメージセンサ、マイコン、LCDドライバ

ISO14001認証取得：1996年2月、最新更新年月：2008年8月  
（ISO認証番号：EC98J2014）



### サイトの紹介

岩手東芝エレクトロニクス株式会社は、北上山系と北上川の豊かな自然に恵まれたこの地で、東芝グループの半導体製造拠点として事業を展開しています。

当社は、環境への取り組みを経営の最重要課題およびCSR活動（企業の社会的責任）の一つと位置づけ、全従業員が環境配慮型の活動を実践し、社会に貢献することを目指しています。



取締役社長 高須信賢

### 2008年度の環境の主な取り組み

#### ☆ISO14001環境マネジメントシステム

1997年9月に当社単独での認証を取得、2007年8月に[セミコン社]としての統合認証を取得。

#### ☆環境保全体制の充実

法令、条例等の順守。環境経営の継続的改善の推進。環境影響評価による環境負荷低減の実施。

#### ☆化学物質排出量：目標達成

対象物質排出量【計画】55.0t/年以下【実績】23.3t/年

#### ☆動力供給及び製造設備の省エネルギー推進：目標達成

削減エネルギー量【計画】1,435.0t-CO<sub>2</sub>/年以上【実績】7,521.2t-CO<sub>2</sub>/年【目標達成度】524.1%

#### ☆廃棄物ゼロエミッションの継続：目標達成

最終処分率(埋立量/総排出量)【計画】0.04%以下【実績】0.02%

#### ☆環境に配慮した製品

製品移管時の評価件数：61件

#### ☆資材取引先に関する環境配慮

東芝グリーン調達への依頼：107社、主要協力会社への指導・支援：2社、廃棄物処理委託先現地確認：10社

#### ☆全員参加・啓発活動の展開

環境月間・3R推進月間・省エネ強調月間による全員活動、かんきょう新聞・会社広報誌による意識啓蒙等。

#### ☆地域との協調

各種環境行事への参画(地域とはじめる環境報告会)、市内清掃ボランティア活動の実施等。

### 製品、環境技術開発紹介

☆イメージセンサ（カメラモジュール、CCDリニアセンサ）

☆マイクロコンピュータ（民生用、産業用、車載用）

☆LCDドライバ

☆ASIC（ゲートアレイ／セルベース）

☆Power-MOS



マイクロコンピュータ

### 環境コミュニケーションの紹介

- ・環境報告書作成：2008年9月発行 ※2004年度より年1回発行
- ・自治体等主催行事参画：地域とはじめる環境報告会（岩手県と共催）〔2008年11月〕  
岩手県環境保全連絡協議会、北上エコネットワーク、北上市快適環境づくり懇話会
- ・東芝環境展への出展：2009年2月（内容：濃厚フッ素系廃液の回収・リサイクル化）

## 岩手東芝エレクトロニクス 環境方針

### — 理 念 —

東芝 セミコンダクター社グループは、東芝グループの理念である「“かけがえのない地球環境”を、健全な状態で次世代に引き継いでいくことは、現存する人間の基本的責務」との認識に立って、東芝グループ環境ビジョンのもと、豊かな価値の創造と地球との共生を図ることで持続可能な社会へ貢献します。

### — 方 針 —

岩手東芝エレクトロニクスは、東芝 セミコンダクター社グループ環境方針に基づき、北上山系と北上川の豊かな自然に恵まれたこの地で、半導体製品の生産拠点として岩手県が掲げる「環境首都いわて」の実現に貢献することを目指します。また、環境への取り組みを経営の最重要課題およびCSR活動(企業の社会的責任)の一つと位置づけて積極的に行い、調達、製造、サービス、廃棄などの事業プロセスにおいて環境配慮型の活動を実践し、環境にやさしい半導体製品の提供を通じて社会に貢献することを目指します。

#### 1. 倫理観（コンプライアンス）と継続性（サステナビリティ）

- 1) コンプライアンスの徹底を図るため、当社の環境側面に適用可能な法的及びその他の要求事項を遵守します。
- 2) 環境活動レベルの向上を図るため、監査の実施や活動のレビューにより環境マネジメントシステムの継続的な改善を図ります。

#### 2. 実 行（エクゼキューション）

企業活動の実行においては、全ての事業プロセスにおける環境側面について環境影響を評価し、環境負荷の低減、汚染の予防などに関する環境目的および目標を設定して、技術的、経済的に可能な範囲で積極的な環境施策を展開します。

- 1) 動力供給及び製造設備を中心とした省エネルギー施策の推進、温室効果ガスの排出を抑制し、地球温暖化防止に取り組みます。
- 2) 東芝グリーン調達への協力依頼と、顧客要求事項に配慮した資材の調達を行います。
- 3) 循環型社会構築のために、生産性の向上、廃棄物の総排出量削減に向けた3R活動の積極的実施、水資源の受入量削減施策により、資源の有効活用を推進します。
- 4) 新生産プロセス導入に取り組み、環境関連物質の削減による製品への環境配慮を図ります。
- 5) 化学物質の適正管理と排出量の削減施策を推進します。
- 6) 環境報告書の継続的発行等により情報を開示し、地域社会との協調連帯、コミュニケーションを図ります。
- 7) 岩手県・北上市の環境関連行事への参画、市内清掃ボランティア活動、見学の受入れ等を通じて地域への積極的な貢献を行います。
- 8) 構内常駐会社等を含む全ての従業員の環境意識を高め、また協力会社等への指導・支援を行い、グループ一体となった環境活動を全員で実行します。

この環境方針は、社内外に開示するとともに本組織で働く全ての人々に方針を周知し、方針に沿った企業活動を推進します

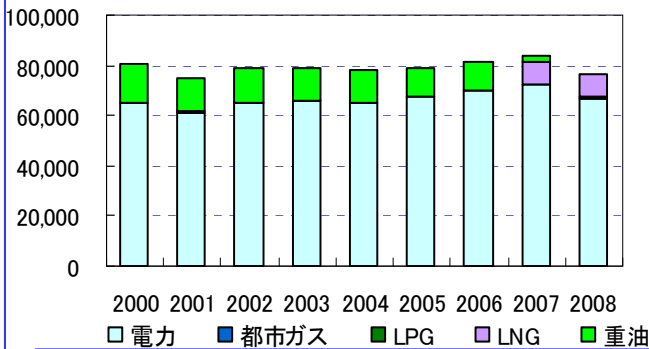
2009年4月1日

岩手東芝エレクトロニクス株式会社 取締役社長

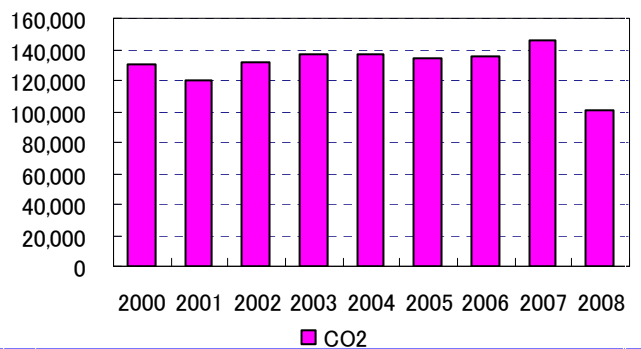
高須 信賢

環境負荷データ

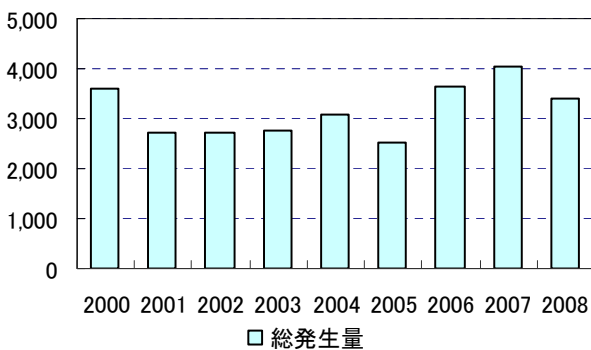
エネルギー使用量 (単位:kL)



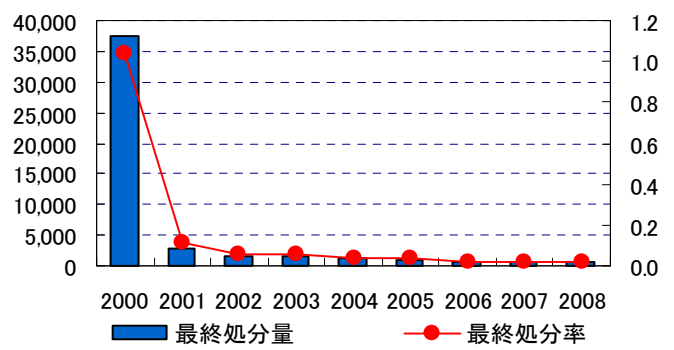
CO<sub>2</sub>排出量 (単位:トン-CO<sub>2</sub>)



廃棄物総発生量 (単位:トン)

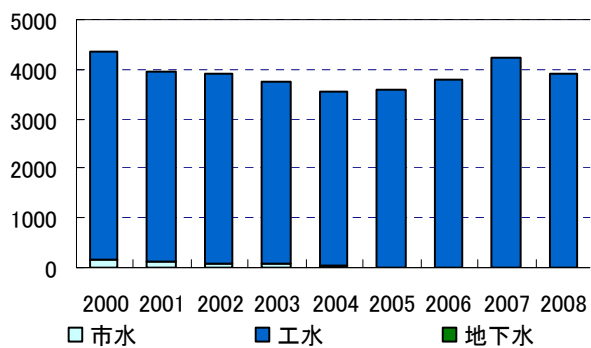


廃棄物最終処分量と最終処分率 (単位:kg, %)

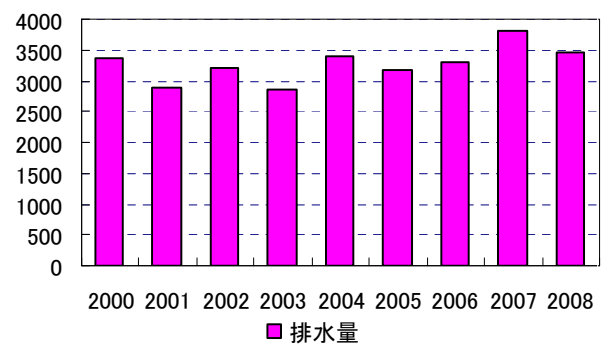


主な廃棄物名:酸、汚泥、金属、ガラス、プラスチック、油等

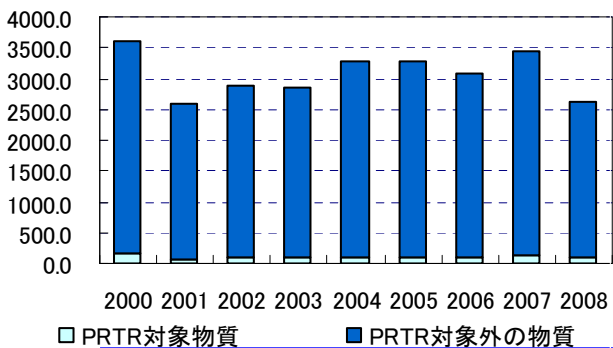
水の使用量 (単位:千m<sup>3</sup>)



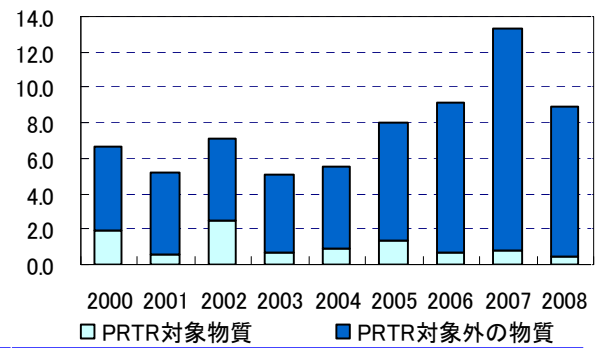
排水量 (単位:千m<sup>3</sup>)



第4次ボランタリープラン削減対象の取扱量の推移 (トン)



第4次ボランタリープラン削減対象の排出量の推移 (トン)



主な化学物質:塩化水素、硫酸、メタノール、ふっ酸等

## 遵法管理状況

### 大気測定結果(水管式ボイラー(LNG使用:3台))

	法規制値	自主管理値	実測値	測定頻度
NOx(ppm)	130	120	64.0~88.0	年2回
SOx(m3N/h)	13.0(K値:17.5)	0.05	0.05	年2回
ばいじん(g/m3N)	0.10	0.05	<0.01	年2回

### 大気測定結果(水管式ボイラー(LSA重油使用:1台) ※8月のみ測定(その他の期間は休止))

	法規制値	自主管理値	実測値	測定頻度
NOx(ppm)	150	137	78.0	年2回
SOx(m3N/h)	12.0(K値:17.5)	2.42	0.05	年2回
ばいじん(g/m3N)	0.25	0.05	<0.01	年2回

### 排水測定結果(主な測定結果)[雨水排水:河川(飯豊川~北上川)へ放流]

	規制値	自主管理値	実測値	測定頻度
水素イオン濃度(pH)	5.8~8.6	6.5~8.5	6.7~7.8	年6回
BOD(mg/ℓ)	160	16	0.6~3.1	年6回
COD(mg/ℓ)	160	16	1.2~7.1	年2回
SS(mg/ℓ)	200	20	<1.0~20.0	年6回
窒素(mg/ℓ)	120	12	0.2~2.5	年2回
フッ素(mg/ℓ)	8.0	0.8	<0.2~0.4	年6回

### 騒音・振動測定結果(特定施設:なし(規制対象外))

	測定場所:時間	規制値	自主管理値	実測値	測定頻度
騒音(dB)	敷地境界:昼	対象外	—	—	—
	敷地境界:夜	対象外	—	—	—
振動(dB)	敷地境界:昼	対象外	—	—	—
	敷地境界:夜	対象外	—	—	—

### その他測定結果(下水道法)(主な測定結果)[酸又はアルカリによる金属表面処理施設、排ガス洗浄施設等からの排水:下水道へ放流]

	規制値	自主管理値	実測値	測定頻度
水素イオン濃度(pH)	5.7~8.7	6.0~8.0	6.7~7.2	月2回
BOD(mg/ℓ)	300	120	11.0~44.0	月2回
SS(mg/ℓ)	300	10	<1.0~3.0	月2回

### 環境事故・指導指摘・苦情の有無

	状況
環境事故発生の有無	なし
工場周辺や地域での環境問題発生の有無	なし
行政からの指導・指摘の有無	なし
近隣住民からの苦情の有無	なし